

# Информация к продукту

## Liquifast 1502 (Kartuschen-Set)

PI 11/09/09/2016



### Описание

1-компонентный, наносимый в холодном состоянии, отверждаемый под действием влаги полиуретановый клей для прямого вставления автомобильных стекол в случае ремонта. В наборе наряду с очистителем „Liquiclean“ имеется также грунтовка для стекла и лакокрасочного покрытия „Active Primer“. Tüv проводил испытания Liquifast 1502 в краш-тесте. Клей отличается своим чрезвычайно быстрым набором прочности и своей великолепной стойкостью. Автомобили, стекла которых были приклеены с помощью Liquifast 1502, по общим условиям испытаний с водительской/двойной подушкой безопасности или без нее уже через 1,0 час вновь полностью пригодны для движения. Liquifast 1502 благодаря своей повышенной жесткости при кручении повышает безопасность движения и комфортабельность езды. Клей такого вида предписывается также в тех случаях, когда автомобильные стекла обогреваемые или в стекло интегрирована автомобильная антенна.

### Свойства

- испытанное качество заводского снабжения
- проверенно на катализаторах и сажевых фильтрах
- переработка в холодном виде
- не проводит ток
- твердеет от влажности воздуха
- высоковязкий
- быстрое затверждение
- высокомодульно

### Технические данные

Растяжная прочность спустя три часа	1,0 МПа
Температура обработки	ideal 10°C – 35°C °C
База	Polyurethanprepolymere / polyurethane prepolymers
Твёрдость Shore A	65-75
Устойчивость	sehr-gut, nicht verlaufend / very good
Максимальная устойчивость к отрыву	10,0 МПа
Расширение на сломе	< 350
Растяжная прочность спустя семь дней	6,0 МПа
Запах	charakteristisch / characteristic
Вязкость экструзии	pastös, pumpbar / paste-like, pumpable



### Технические данные

Сопrotивление	> 10 <sup>6</sup> Ω · см
Растяжная прочность спустя день	4,0 МПа
Температура вспышки	> 100 °C
G-модуль (модуль толкания)	2,5 + 0,5 Мпа (10% Gleitung)
Цвет / внешний вид	schwarz / black
Плотность при 20°C	1,2 г/см <sup>3</sup>
Время образования плёнки при 23°C/50% относительной влажности	~ 10 мин
Устойчивость к температуре	-40°C – 100°C (kurzzeitig bis 140°C) (in ausgehärtetem Zustand)

### Сфера применения

Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей (легковые, грузовые, кабины тракторов и вилочных погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла в автобусах и вагонах. Также для автомобилей следующих марок: Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Skoda, Volvo, Volkswagen.

### Применение

#### 1. Очистка

Предназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло или керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должен просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть.

#### 2. Обработка грунтом

# Информация к продукту

## Liquifast 1502 (Kartuschen-Set)

PI 11/09/09/2016



Грунт LIQUIprime нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежей пленки прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют LIQUIprime в виде карандаша, который имеется в наборе для ремонта. Обработанные грунтом поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на оставшийся после срезывания слой старого материала (остается на фланце кузова), то этот слой не следует покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUIwire 4001.

### 3. Активация стекол с подготовительным слоем

Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUIwire 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUIfast 1402 + 1502 к этому подготовительному слою. Необходимо нанести при помощи карандаша средство LIQUIwire тонким слоем и дать ему просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUIfast 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

### Внимание!

- Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!
- Минимальный срок годности и технические характеристики входящих в состав отдельных продуктов указаны в соответствующей информации об изделии.

### Имеющиеся упаковки

1 Stk картонная коробка 6141  
D-GB-F-I-E-NL-P

**Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.**