

# Информация к продукту

## Liquifast 1402

PI 13/09/09/2016



### Описание

Продукт LIQUIfast 1402 - это однокомпонентный, отвердевающий от влаги воздуха, полиуретановый клей/герметик для клеивания передних, задних и боковых стекол автомобилей.

### Свойства

- однокомпонентно
- высоковязкий
- быстрое затвердение
- испытанное качество заводского снабжения
- переработка в холодном виде
- проверенно на катализаторах и сажевых фильтрах
- твердеет от влажности воздуха

### Технические данные

База	Polyurethanprepolymere / polyurethane prepolymers
Цвет / внешний вид	schwarz / black
Запах	charakteristisch / characteristic
Вязкость экструзии	pastös, pumpbar GM001.0
Плотность при 20°C	1,2 г/см <sup>3</sup>
Температура вспышки	>100 °C
Содержание в сухом виде	>98 % GM 0,42.0
Устойчивость	gut, nicht verlaufend / good, non-flowing
Температура обработки	ideal 10°C–35°C / ideally 10°C–35°C
Время обработки / время в печи	max. 10 Min. bei 23°C/50% r.F. in Verbindung mit Haftvermittler / max. 10 min. at 23 °C/50 % r.h. in association with adhesion promoter
Время образования плёнки при 23°C/50% относительной влажности	ca. 10 мин GM 006.0
Скорость затвердения при 23°C/50%	ca. 4,5mm in den ersten 48h / approx. 4.5 mm within the first 48h at 23°C/50% GM 007.0
Растяжной предел прочности	> 5 МПа GM 021.0



### Технические данные

Растяжная прочность	> 6 МПа DIN 53 504
Расширение на сломе	ca. 450 % DIN 53 504
Возврат к исходным размерам	ca. 99 % EN 27 389
Твёрдость Shore A	45–60 DIN 53 505
Срок хранения в закрытой на заводе емкости	18 месяцев

### Сфера применения

Вклеивание передних, задних и боковых стекол кузова различных автомобилей (легковые и грузовые автомобили, кабины тракторов и погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла при производстве автобусов и вагонов.

### Применение

#### 1. Очистка

Предназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло, керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должна просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть.

#### 2. Нанесение грунта

Грунт LIQUIprime нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежего слоя прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют брусок для LIQUIprime, который имеется в наборе инструментов для ремонта. Обработанные поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на оставшийся после срезывания слой старо-

## Liquifast 1402

го материала (остается на фланце кузова), то этот слой нельзя покрывать грунтом. Если после среза-вания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUIwipe 4001.

### 3. Активация стекол с подготовительным слоем

Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес подготовительный слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUIwipe 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUIfast 1402 или 1502 к подготовительному слою. Необходимо нанести LIQUIwipe тонким слоем при помощи бруска и дать просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUIfast 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

### Внимание!

Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!

### Имеющиеся упаковки

310 ml пластиковая ко- робка	6136 D-GB-F-I-E-NL-P
400 ml мешок алюмине- вый	6137 D-GB-F-I-E-NL-P

**Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.**